

# Inwentaryzacja urządzeń

---

## Spis treści

1.	Silniki 6kV.....	2
1.1.	Silnik – rezerwowo 6kV.....	2
1.2.	Silnik pompy obiegowej nr 1 – 6kV .....	4
1.3.	Silnik pompy obiegowej nr 2 – 6kV .....	6
1.4.	Silnik pompy obiegowej nr 3 – 6kV .....	8
1.5.	Silnik pompy obiegowej nr 4 - 6kV .....	10
2.	Transformatory.....	12
2.1.	Transformator olejowy 15/6,3kV .....	12
2.2.	Transformator olejowy 15/6,3kV .....	14
3.	Stacja SN 6kV .....	16
3.1.	Pola zasilające nr 1 i 9.....	17
3.2.	Pola silnikowe nr 2,3,6,7,8.....	22
3.3.	Pola sprzęgła nr 4,5 .....	36
4.	Silniki 0,4kV.....	42
4.1.	Silnik wentylatora wyciągu nr 1.....	42
4.2.	Silnik wentylatora wyciągu nr 2.....	44
4.3.	Silnik wentylatora wyciągu nr 3.....	45
4.4.	Silnik wentylatora wyciągu nr 4.....	47
5.	Pompy.....	49
5.1.	Pompa obiegowa nr 2.....	49
5.2.	Pompa obiegowa nr 3.....	51
5.3.	Pompa obiegowa nr 4.....	53
6.	Sprężarki .....	55
6.1.	Sprężarka tłokowa olejowa AIRPOL A15-380-120 i osuszacz adsorpcyjny.....	55
6.2.	Sprężarka łopatkowa HYDROVANE HV02 i osuszacz chłodniczy Starlette Plus.....	57
6.3.	Agregat sprężarkowy WSA-100 nr 1.....	59
6.4.	Agregat sprężarkowy WSA-100 nr 2.....	61
7.	Lista urządzeń.....	63

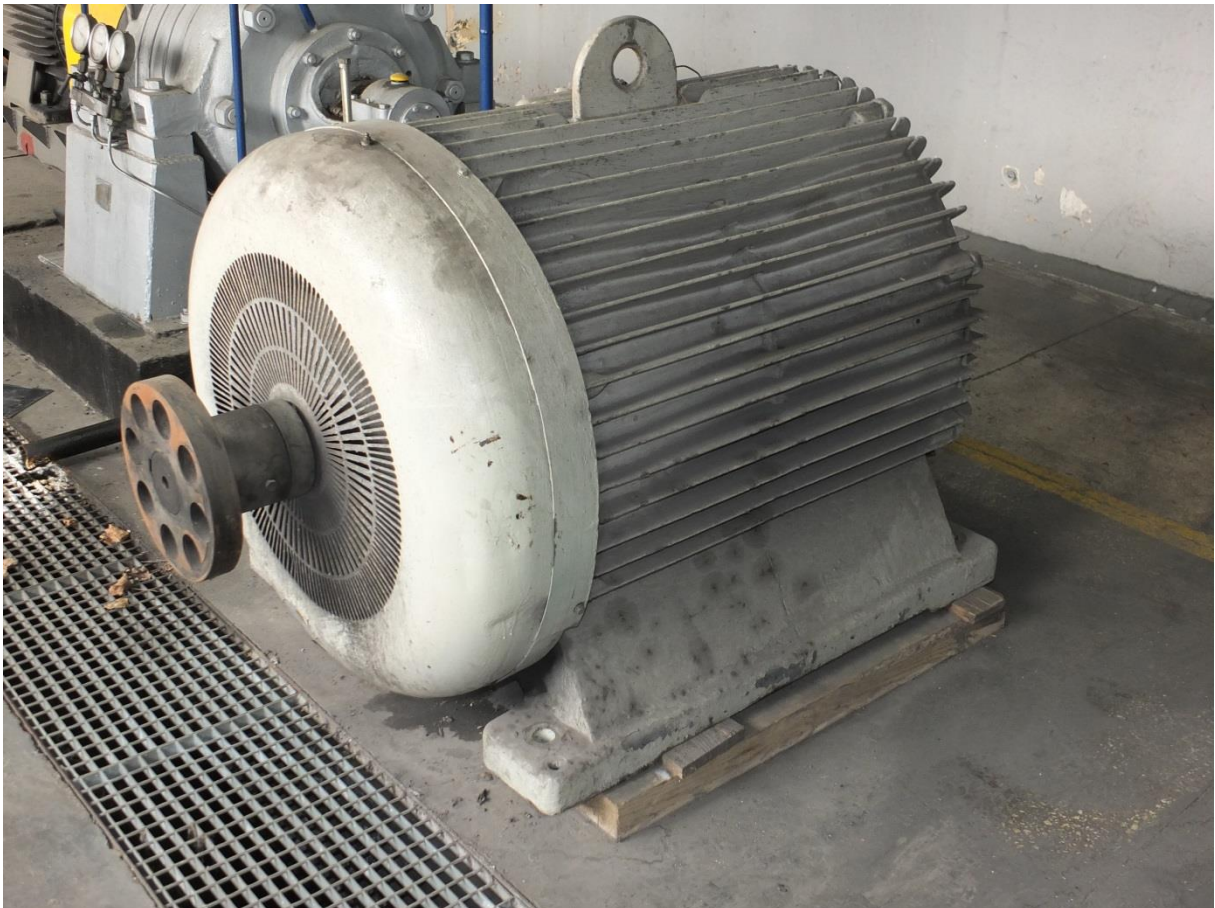
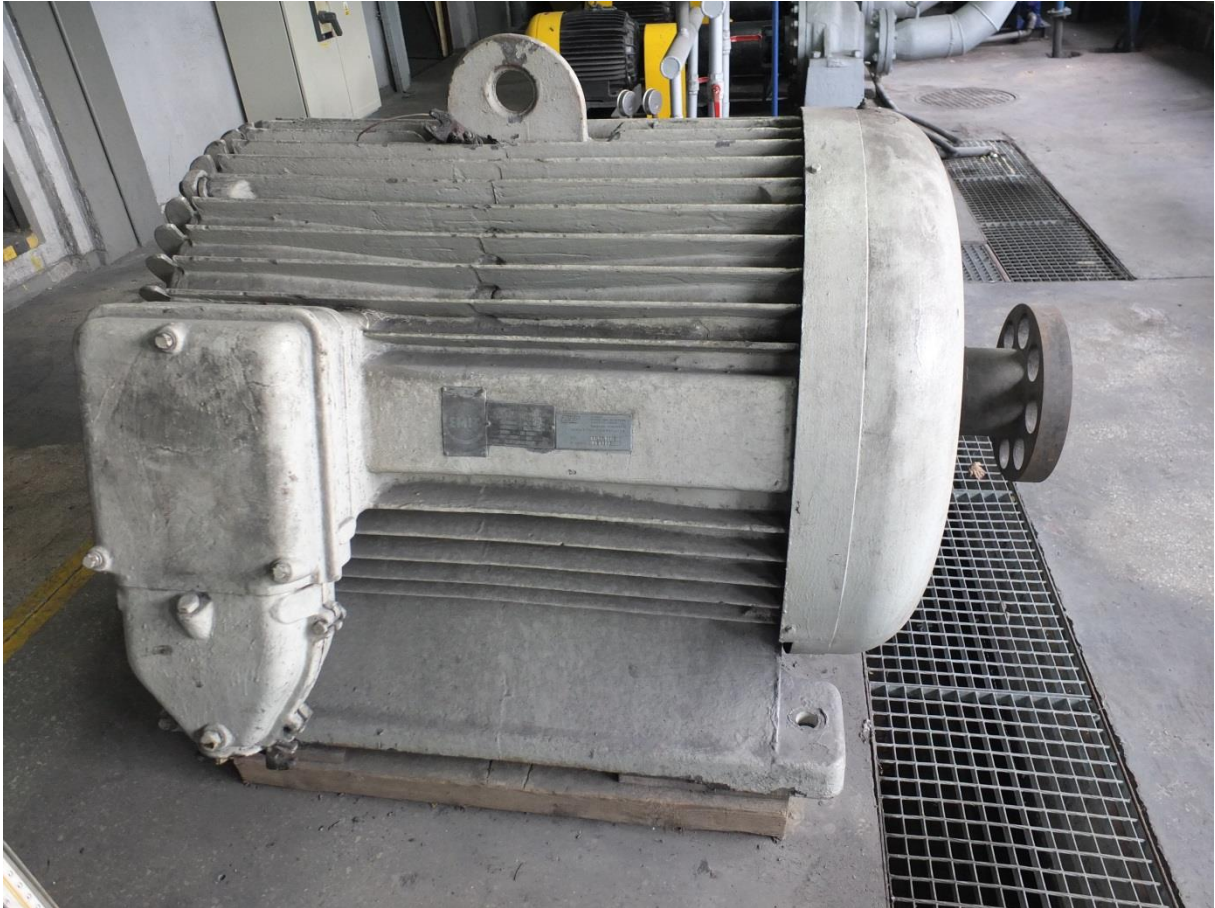
# 1. Silniki 6kV

## 1.1. Silnik – rezerwowowy 6kV

Silnik - rezerwowowy			
typ	SZDc174		
Nr	102413		
Rok produkcji	1980		
Obroty	1485	Obr/min	
Moc	180	KW	
Napięcie	6000	V	
Prąd	19,8	A	
cosφ	0,86		
Połączenie	gwiazda		
Klasa izolacji	D		
Waga	1900	Kg	
Uwagi	Silnik po remoncie w uzwojeń w 2006r wykonany przez Zakłady Produkcyjno-Remontowe Energetyki Poznań Czerwonak		









## 1.2. Silnik pompy obiegowej nr 1 – 6kV

Silnik pompy obiegowej nr 1			
typ	SF355LK4MC		
Nr	119813		
Rok produkcji	1985		
Obroty	1485	Obr/min	
Moc	160	KW	
Napięcie	6000	V	
Prąd	19,0	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	gwiazda		
Klasa izolacji	F		
Waga	1500	kg	
Uwagi	brak		







### 1.3. Silnik pompy obiegowej nr 2 – 6kV

Silnik pompy obiegowej nr 2			
typ	SF355LK4MC		
Nr	119811		
Rok produkcji	1985		
Obroty	1485	Obr/min	
Moc	160	KW	
Napięcie	6000	V	
Prąd	19,0	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	gwiazda		
Klasa izolacji	F		
Waga	1500	kg	
Uwagi	brak		





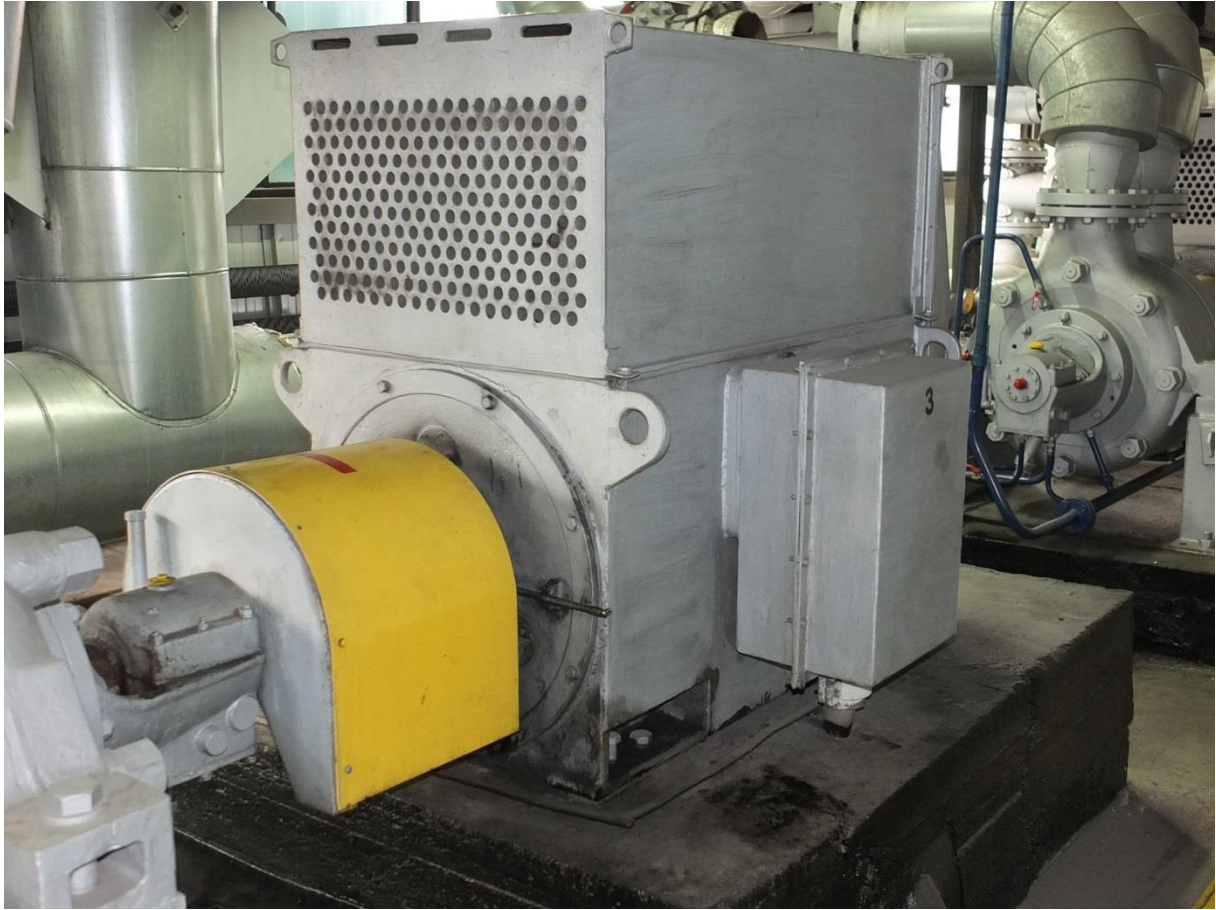


#### 1.4. Silnik pompy obiegowej nr 3 – 6kV

Silnik pompy obiegowej nr 3			
typ	SF355LK4MC		
Nr	119812		
Rok produkcji	1985		
Obroty	1485	Obr/min	
Moc	160	KW	
Napięcie	6000	V	
Prąd	19,0	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	gwiazda		
Klasa izolacji	F		
Waga	1750	kg	
Uwagi	brak		





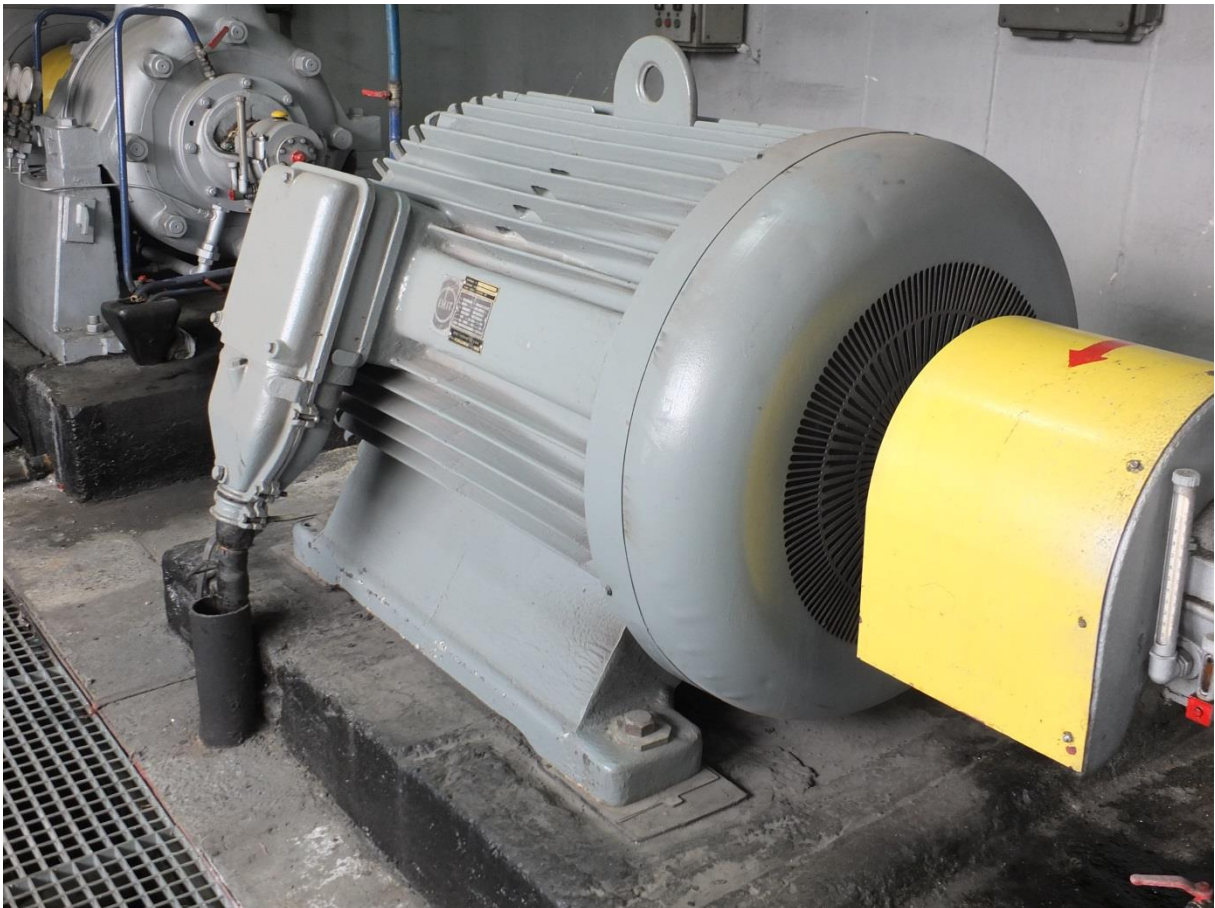
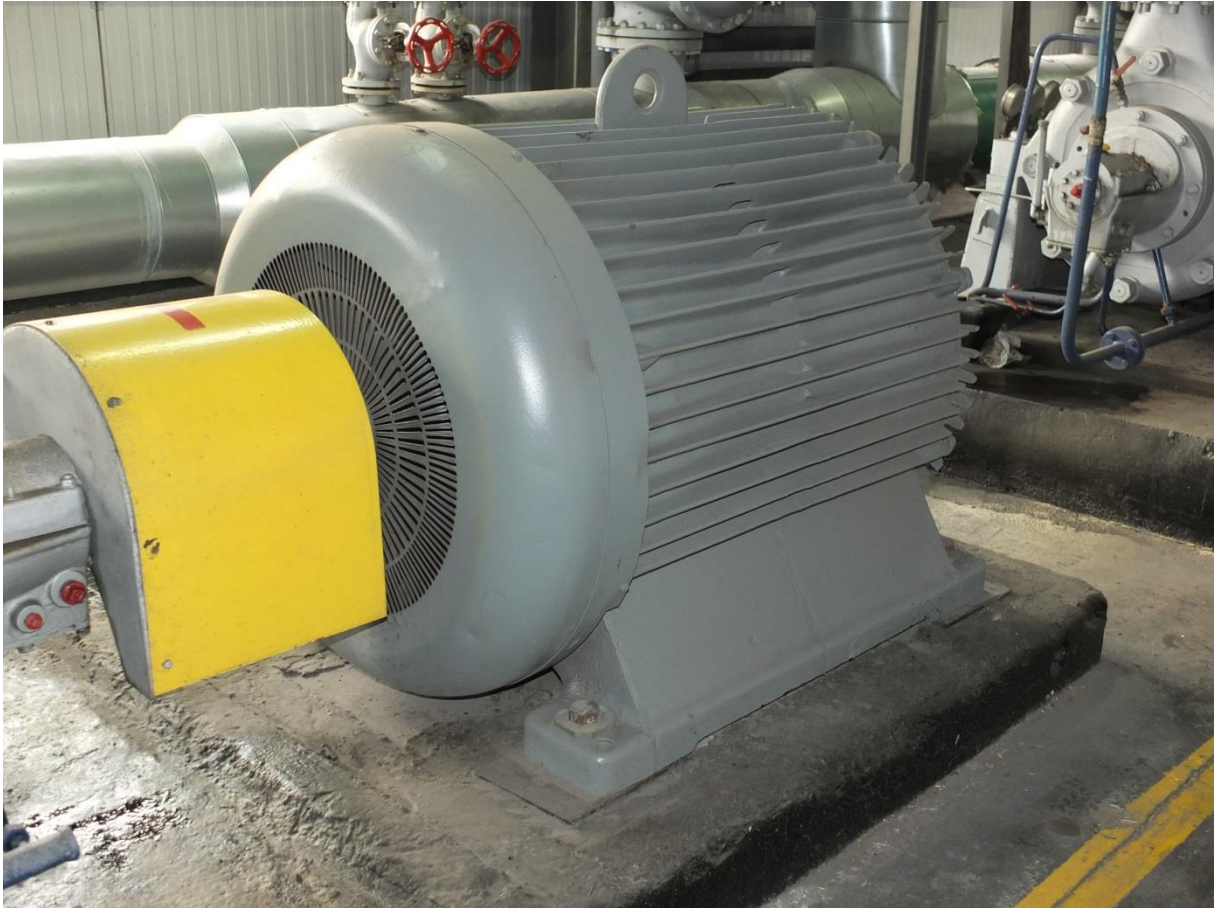


### 1.5. Silnik pompy obiegowej nr 4 - 6kV

Silnik pompy obiegowej nr 4			
typ	SF355LK4MC		
Nr	102428		
Rok produkcji	1980		
Obroty	1485	Obr/min	
Moc	160	KW	
Napięcie	6000	V	
Prąd	19,8	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	gwiazda		
Klasa izolacji	B		
Waga	1550	kg	
Uwagi	Silnik po kapitalnym remoncie w 2016r wykonany przez firmę ZPRE Jedlicze Sp. z o.o. – silnik posiada dokumentację techniczną po wykonaniu badań silnika po remoncie		



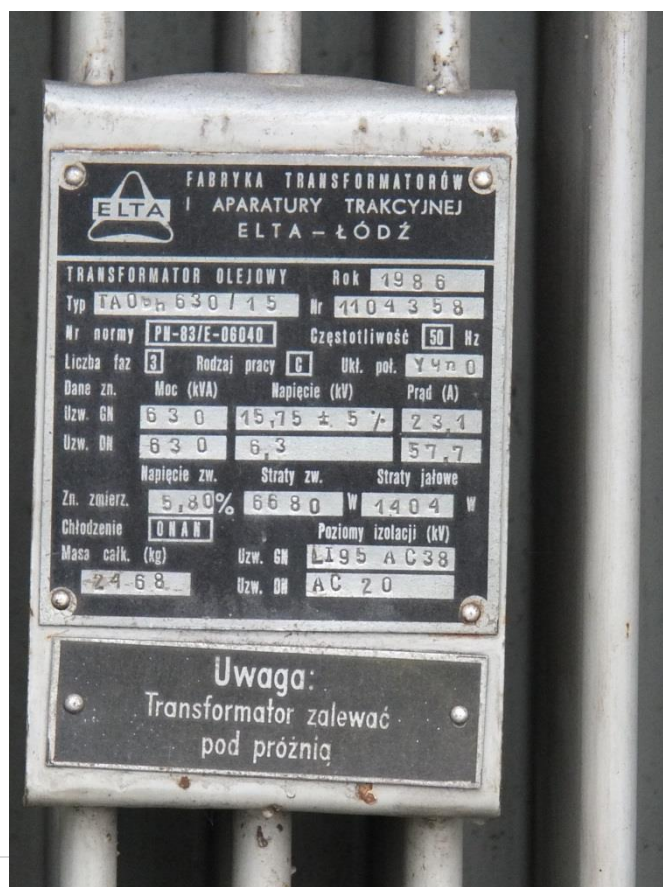




## 2. Transformatory

### 2.1. Transformator olejowy 15/6,3kV

Transformator 15/6,3kV – 630kVA			
typ	TA0bh630/15		
Nr	1104358		
Rok produkcji	1986		
Liczba faz	3		
Układ połączeń	Yyn0		
Rodzaj pracy	C		
Napięcie zwarcia	5,8%		
Straty zwarcia	6680W		
Straty jałowe	1404W		
Masa całkowita	2468kg		
<b>Uzwojenie GN</b>			
Moc	630	kVA	
Napięcie	15,75+5%	kV	
Prąd	23,1	A	
Poziom izolacji	LI95 AC38	kV	
<b>Uzwojenie DN</b>			
Moc	630	kVA	
Napięcie	6,3	kV	
Prąd	57,7	A	
Poziom izolacji	AC20	kV	
Uwagi	Brak uwag		

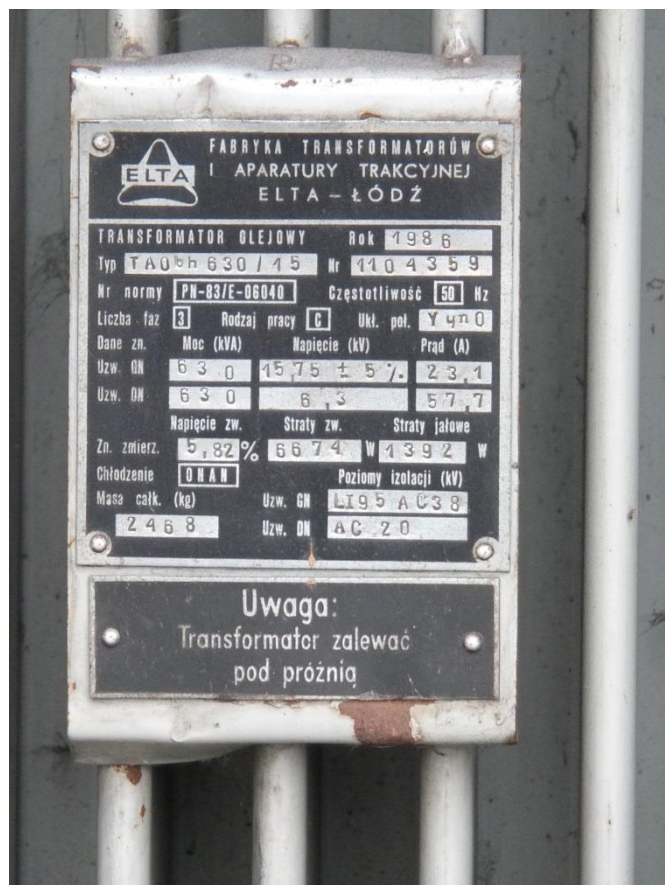






## 2.2. Transformator olejowy 15/6,3kV

Transformator 15/6,3kV – 630kVA			
typ	TA0bh630/15		
Nr	1104359		
Rok produkcji	1986		
Liczba faz	3		
Układ połączeń	Yyn0		
Rodzaj pracy	C		
Napięcie zwarcia	5,82%		
Straty zwarcia	6674W		
Straty jałowe	1392W		
Masa całkowita	2468kg		
Uzwojenie GN			
Moc	630	kVA	
Napięcie	15,75+-5%	kV	
Prąd	23,1	A	
Poziom izolacji	LI95 AC38	kV	
Uzwojenie DN			
Moc	630	kVA	
Napięcie	6,3	kV	
Prąd	57,7	A	
Poziom izolacji	AC20	kV	
Uwagi	Brak uwag		







### 3. Stacja SN 6kV

Rozdzielnica 6 kV jest wykonana jako wolnostojąca typu RUW 10 - dziewięciopolowa, dwusekcyjna. Zasilana jest z dwóch transformatorów 15/6 kV o mocy 630kVA kablami w izolacji polietylenowej.





### 3.1. Pola zasilające nr 1 i 9

Pola zasilające są wyposażone w odłączniki szynowe OWIII-10/6, odłączniki liniowe z uziemnikami OWIII -10/6 UG, wyłączniki IO-10-1250 oraz przekładniki napięciowe GE12  $\frac{6000}{3} / \frac{100}{3} / \frac{100}{3} \text{ V}$

$$\frac{100}{3} / \frac{100}{3} \text{ V}$$

Pole zasilające nr 1	
typ	Pole zasilające
Odłącznik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odłącznik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	GE12 $\frac{6000}{3} / \frac{100}{3} / \frac{100}{3} \text{ V}$ - 3szt
Uwagi	Brak uwag









## Pole zasilające nr 9

typ	Pole zasilające
Odtącnik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odtącnik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	GE12 $\frac{6000}{3} / \frac{100}{3} / \frac{100}{3}$ V - 3szt
Uwagi	Brak uwag







### 3.2. Pola silnikowe nr 2,3,6,7,8

Pola nr 2,3,6,7 zasilają silniki 6 kV pomp obiegowych, a pole nr 8 jest rezerwowe. Wszystkie pola silnikowe wyposażono w odłączniki szynowe OWIII-10/6, odłączniki liniowe OWIII-10/6 UG, wyłączniki IO-10-1250, przekładniki prądowe ASK10 20/5 A oraz zabezpieczenia nadprądowe - zwłoczne zależne RIz-204.

Pole silnikowe nr 2	
typ	Pole silnikowe
Odłącznik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odłącznik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	ASK10 20/5 A - 2szt
Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne	RIz-204 - 2szt
Uwagi	Brak uwag













## Pole silnikowe nr 3

typ	Pole silnikowe
Odtłącznik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odtłącznik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	ASK10 20/5 A - 2szt
Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne	RIz-204 – 2szt
Uwagi	Brak uwag









## Pole silnikowe nr 6

typ	Pole silnikowe
Odtacznik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odtacznik szynowy	OWIII-10/6
Wyfącznik	IO-10-1250
Przekładniki	ASK10 20/5 A - 2szt
Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne	RIz-204 – 2szt
Uwagi	Brak uwag













## Pole silnikowe nr 7

typ	Pole silnikowe
Odtacznik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odtacznik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	ASK10 20/5 A - 2szt
Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne	RIz-204 – 2szt
Uwagi	Brak uwag







## Pole silnikowe nr 8

typ	Pole silnikowe rezerwowe
Odtącnik liniowy z uziemieniem	OWIII -10/6 UG
Odtącnik szynowy	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki	ASK10 20/5 A - 1szt
Zabezpieczenie nadprądowe zwłoczne	RIz-204 – 2szt
Uwagi	Pole niekompletne w odtącniku szynowym brak izolatora, brak 1szt przekładników ASK10 20/5A niekompletny wyłącznik brak 1 komory gaszeniowej









### 3.3. Pola sprzęgła nr 4,5

Sprzęgło szyn usytuowane jest w dwóch polach (4 i 5) i składa się z dwóch odłączników OWIII-10/6 wyłącznika IO-10-1250, przekładników prądowych ASK10 100/5 oraz zabezpieczenia nadprądowo-czasowego RIT-213 i nadprądowo-bezwyłącznego RIO-20. Pomędzy polami zasilającymi i sprzęgłowym zastosowano automatykę SZR.

Pole sprzęgła nr 4,5	
typ	Pole sprzęgła
Odłącznik	OWIII -10/6
Odłącznik	OWIII-10/6
Wyłącznik	IO-10-1250
Przekładniki prądowe	ASK10 100/5 A - 2szt
Zabezpieczenie nadprądowo-czasowe	RIT-213 - 3szt
Zabezpieczenie nadprądowo-bezwyłączne	RIO-20 - 1szt
Uwagi	Brak uwag



















## 4. Silniki 0,4kV

### 4.1. Silnik wentylatora wyciągu nr 1

Silnik wentylatora wyciągu lewy			
typ	Se315MA		
Nr	124328		
Rok produkcji	1986		
Obroty	986	Obr/min	
Moc	90	KW	
Napięcie	380/660	V	
Prąd	168/97	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	trójkąt/gwiazda		
Klasa izolacji	B		
Waga	1020	kg	
Uwagi	brak		







#### 4.2. Silnik wentylatora wyciągu nr 2

Silnik wentylatora wyciągu prawy			
typ	Se315MA		
Nr	93620		
Rok produkcji	1984		
Obroty	986	Obr/min	
Moc	90	KW	
Napięcie	bd	V	
Prąd	bd	A	
cosφ	bd		
Połączenie	trójkąt/gwiazda		
Klasa izolacji	B		
Waga	1020	kg	
Uwagi	brak		

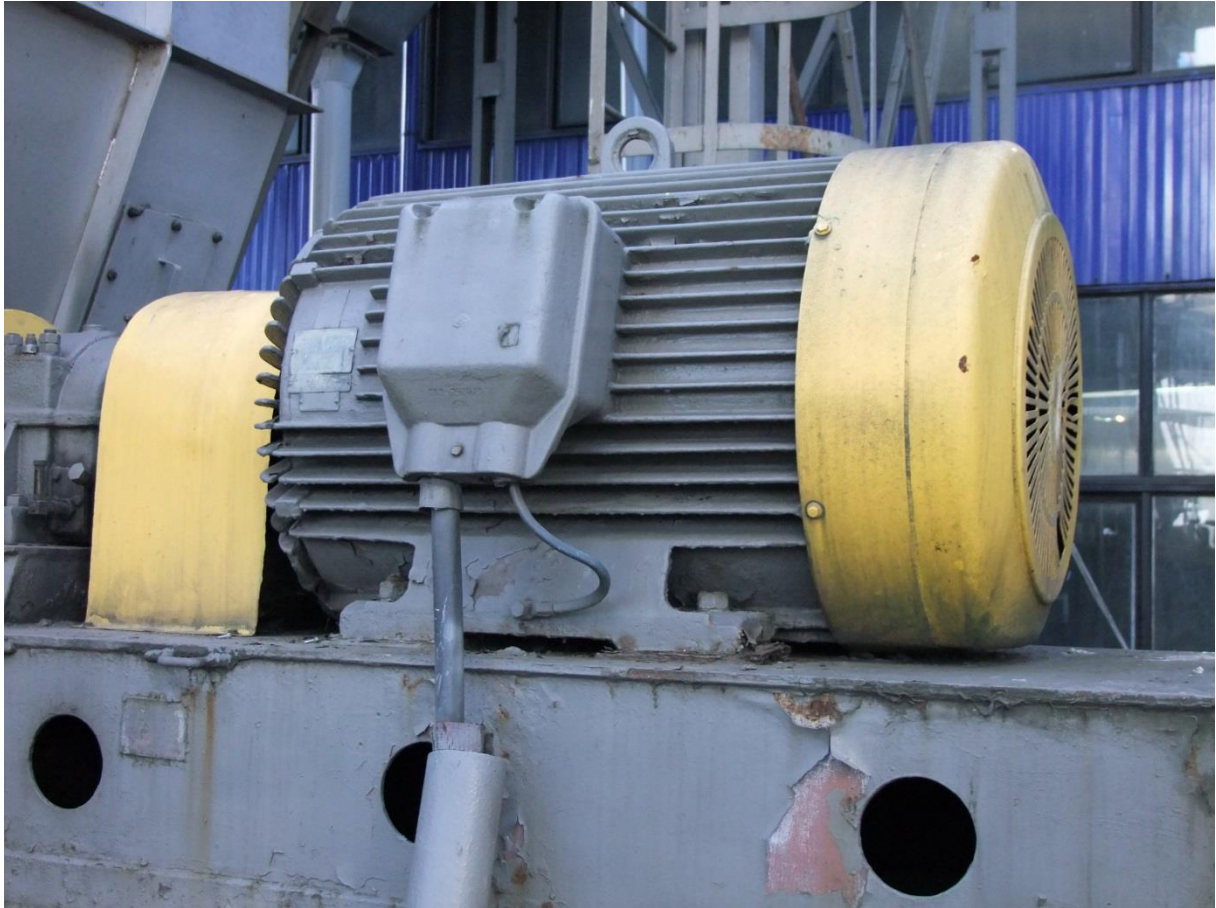




#### 4.3. Silnik wentylatora wyciągu nr 3

<b>Silnik wentylatora wyciągu prawy</b>			
typ	Se315MSA		
Nr	109988		
Rok produkcji	1986		
Obroty	984	Obr/min	
Moc	90	KW	
Napięcie	380	V	
Prąd	168	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	trójkąt		
Klasa izolacji	B		
Waga	1020	kg	
Uwagi	brak		



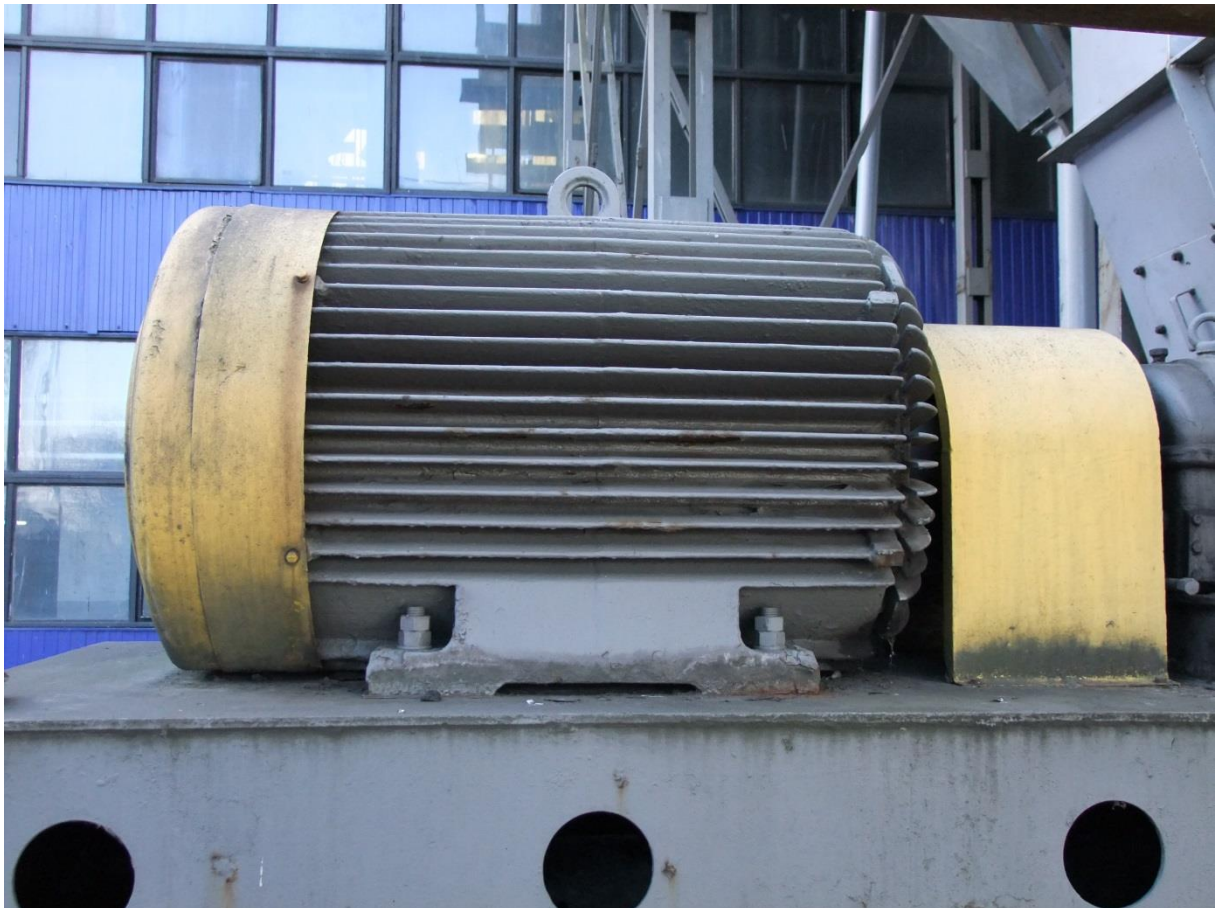
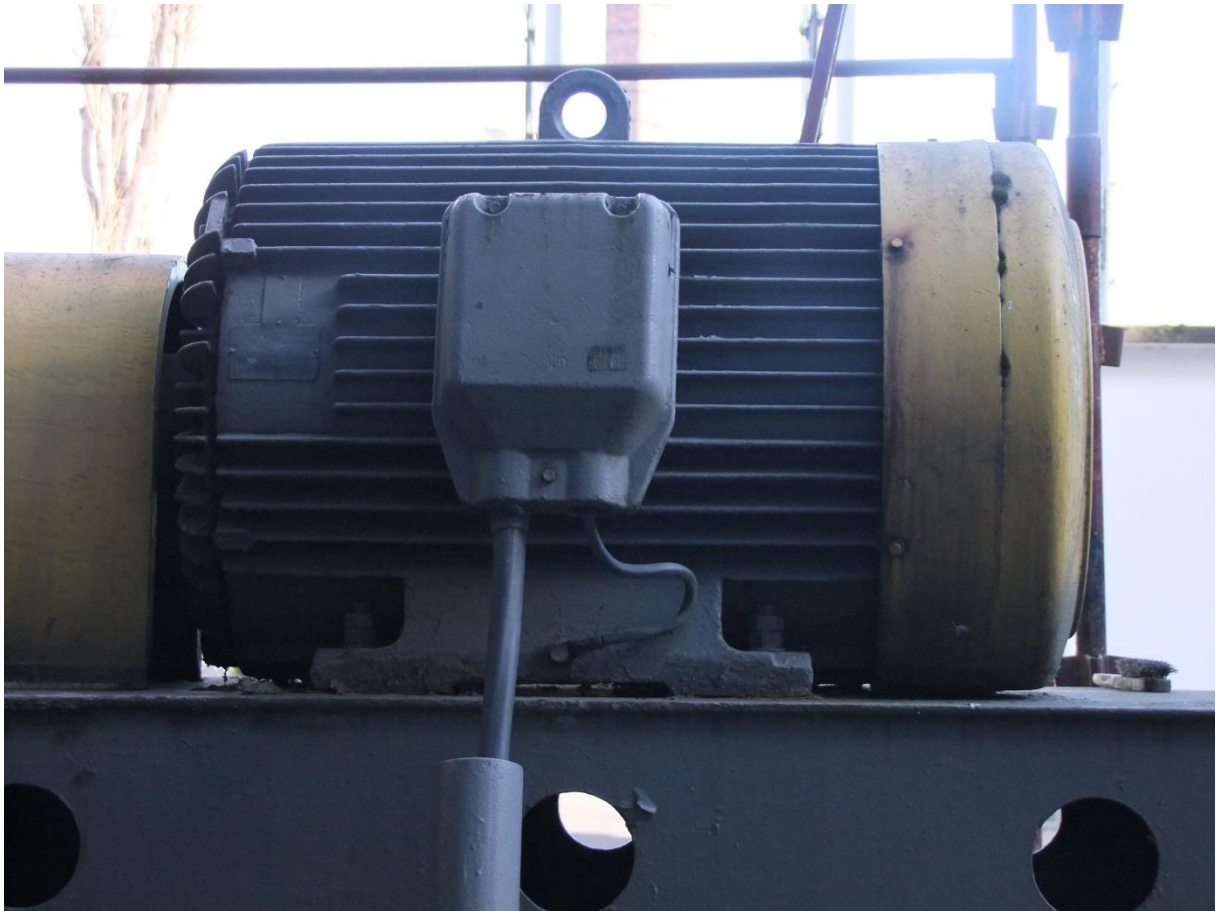




#### 4.4. Silnik wentylatora wyciągu nr 4

<b>Silnik wentylatora wyciągu lewy</b>			
typ	Se315MA		
Nr	100835		
Rok produkcji	1980		
Obroty	984	Obr/min	
Moc	90	KW	
Napięcie	380	V	
Prąd	168	A	
cosφ	0,87		
Połączenie	trójkąt		
Klasa izolacji	B		
Waga	1020	kg	
Uwagi	brak		





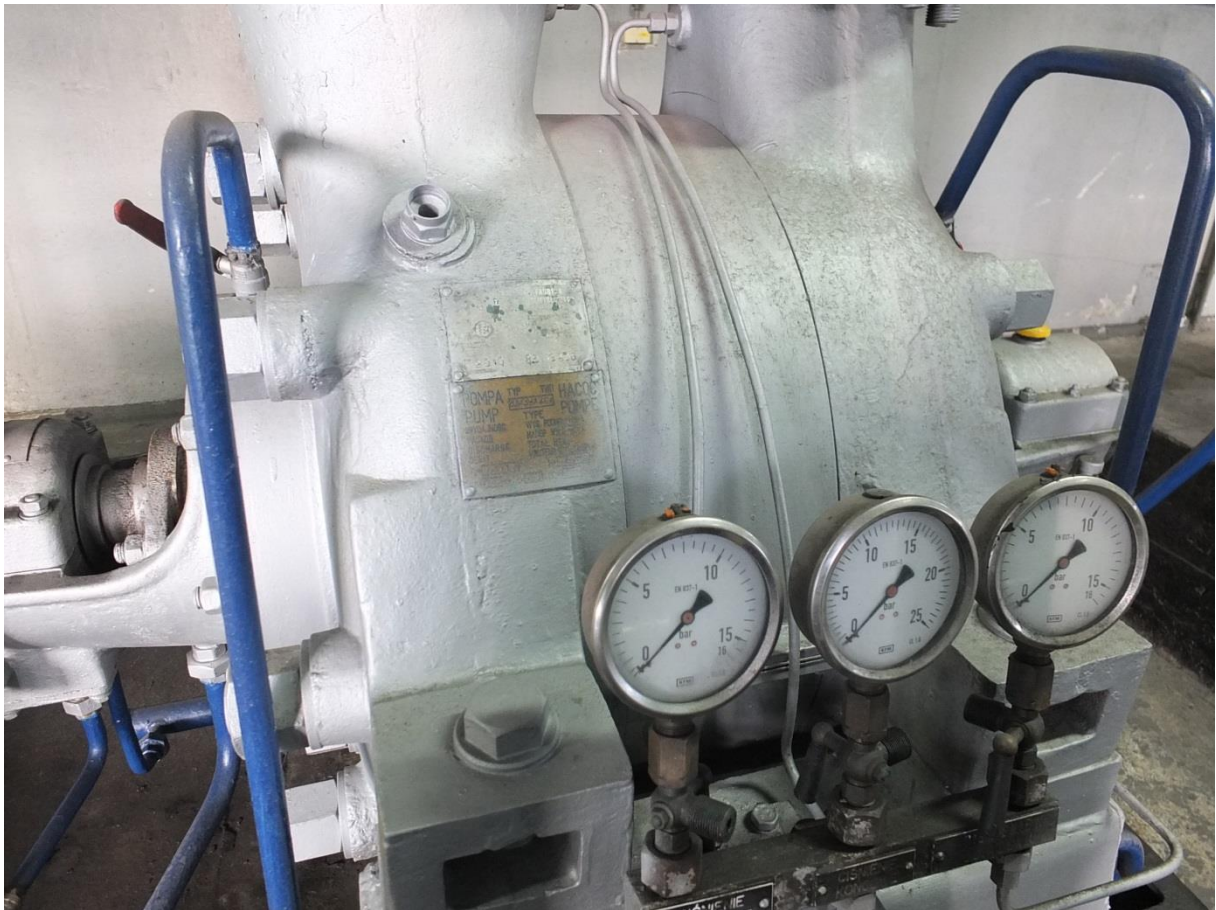


## 5. Pompy

### 5.1. Pompa obiegowa nr 2

Pompa obiegowa nr 2			
typ	20W39X2GV		
Nr	79010		
Rok produkcji	1985		
Podnoszenie	100	m	
Wydajność	400	m <sup>3</sup> /h	
Uwagi	brak		



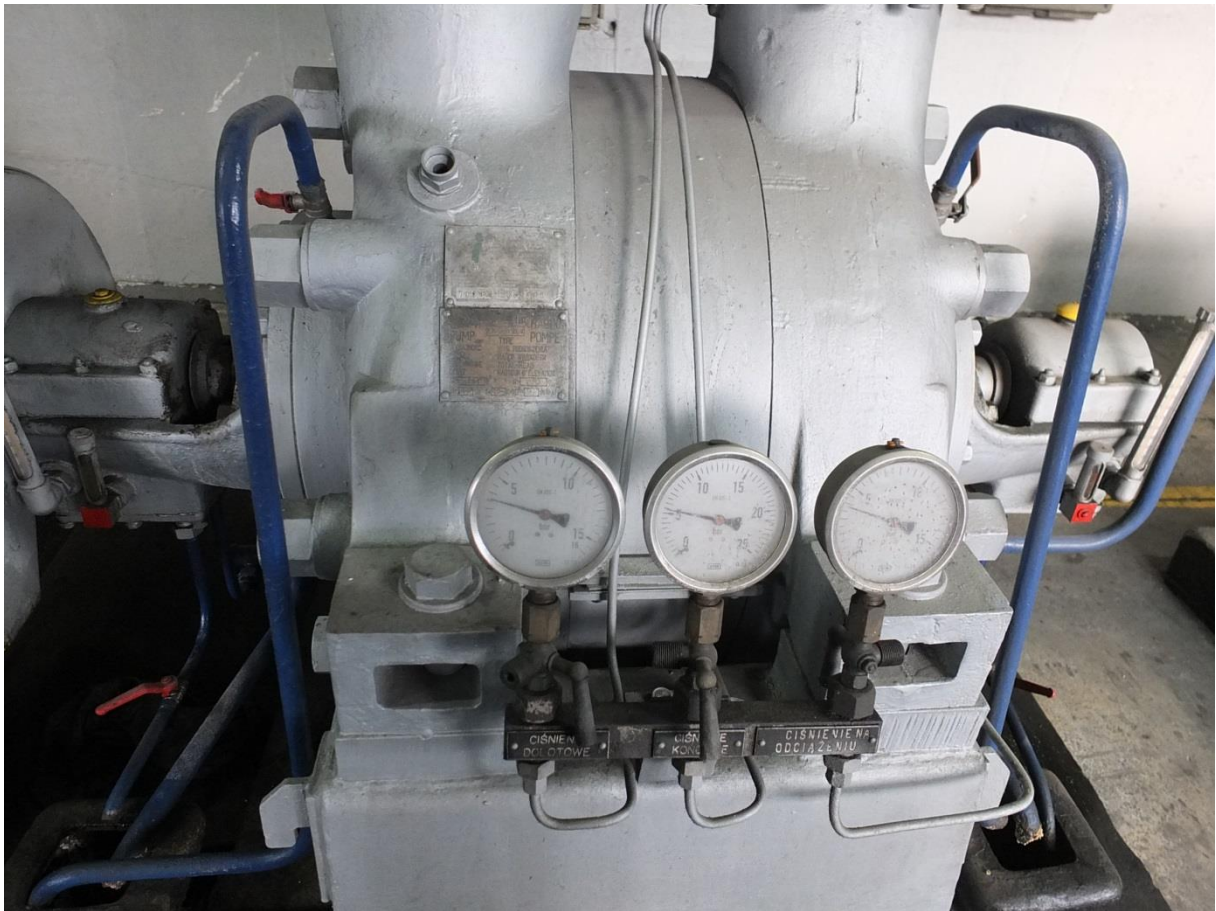




## 5.2. Pompa obiegowa nr 3

Pompa obiegowa nr 3			
typ	20W39X2GV		
Nr	79012		
Rok produkcji	1985		
Podnoszenie	100	m	
Wydajność	400	m <sup>3</sup> /h	
Uwagi	brak		

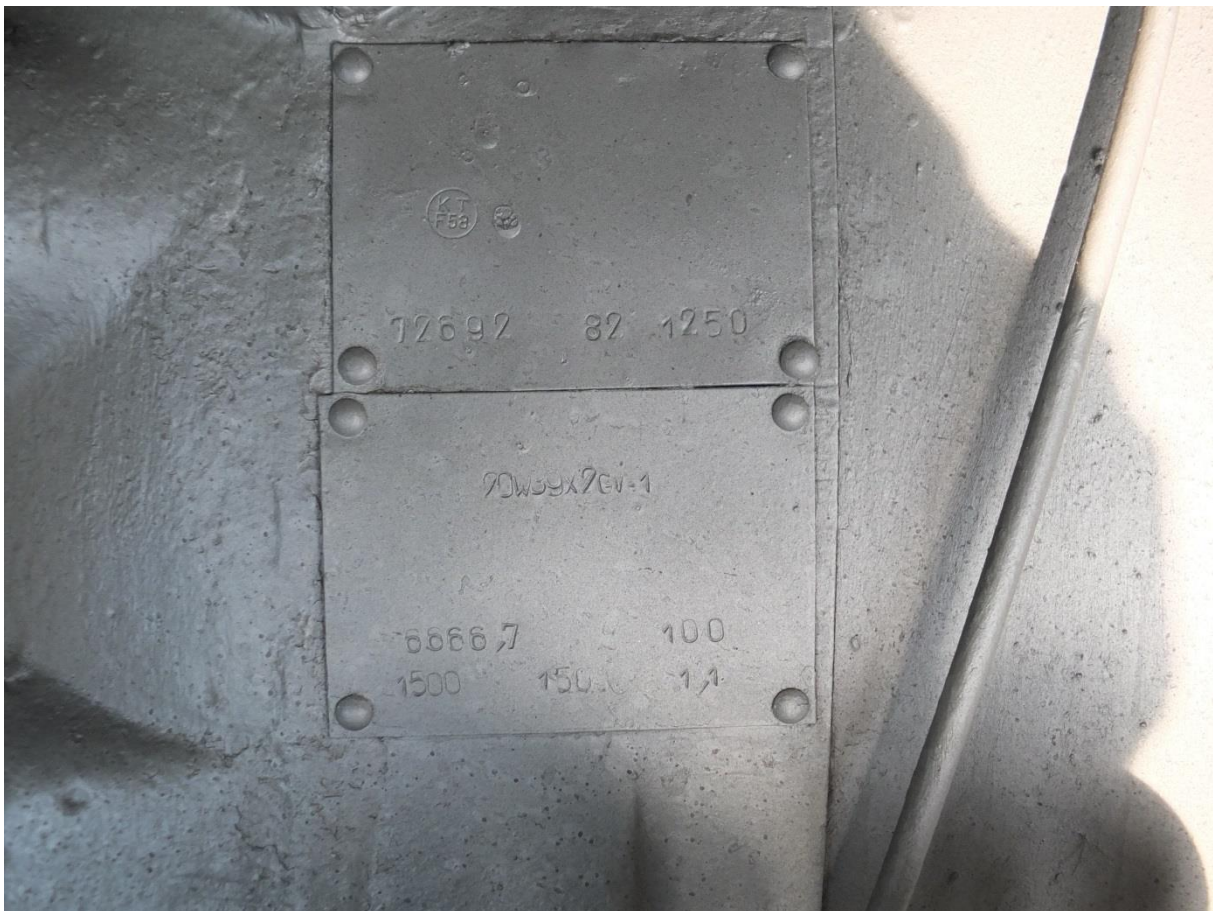


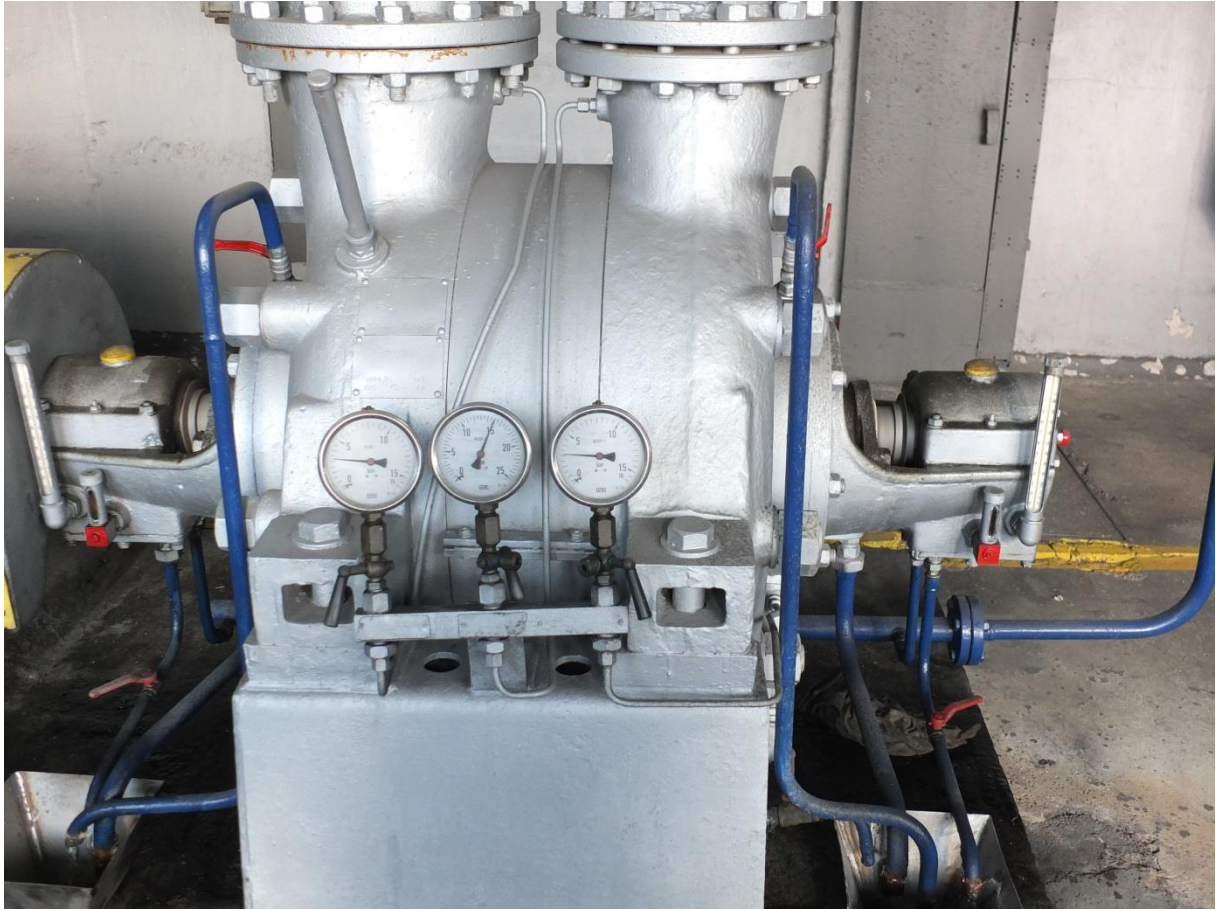




### 5.3. Pompa obiegowa nr 4

Pompa obiegowa nr 4			
typ	20W39X2GV		
Nr	79011		
Rok produkcji	1985		
Podnoszenie	100	m	
Wydajność	400	m <sup>3</sup> /h	
Uwagi	brak		







## 6. Sprężarki

### 6.1. Sprężarka tłokowa olejowa AIRPOL A15-380-120 i osuszacz adsorpcyjny

Sprężarka A15-380-120		
typ	A15-380-120	
Nr	bd	
Rok produkcji	2010	
Pojemność zbiornika	120	l
Wydajność	300	l/min
Wydajność	18	m <sup>3</sup> /h
Nadciśnienie tłoczenia	0,8	MPa
Silnik	2,55	kW
Obroty silnika	3000	Obr/min
Napięcie	400	V
Mas agregatu	105	kg
Uwagi	brak	







## 6.2. Sprężarka łopatkowa HYDROVANE HV02 i osuszacz chłodniczy Starlette Plus

Sprężarka HYDROVANE HV02		
typ	502PURS10-4035D400	
Nr	502-026143-1107	
Rok produkcji	2011	
Pojemność zbiornika	75	l
Wydajność	6bar - 340 10bar - 230	l/min
Ciśnienie max	10	bar
Silnik	2,2	kW
Obroty silnika	3000	Obr/min
Napięcie	400	V
Mas agregatu	77	kg
Uwagi	brak	







### 6.3. Agregat sprężarkowy WSA-100 nr 1

Stacjonarny, automatycznie sterowany agregat sprężarkowy WSA-100, stanowi urządzenie do sprężania powietrza potrzebnego do napędu maszyn i urządzeń pneumatycznych. W skład agregatu wchodzi następujące podzespoły główne:

- dwustopniowa sprężarka powietrza typu W2W-418
- silnik asynchroniczny, klatkowy o mocy 75kW
- zespół rozruchowo - sterowniczy
- aparatura kontrolno - zabezpieczająca

<b>Sprężarka WSA-100</b>		
<b>typ</b>	WSA-100	
<b>Nr</b>	0204	
<b>Rok produkcji</b>	1985	
<b>Pojemność zbiornika</b>	brak	l
<b>Wydajność</b>	10	m <sup>3</sup> /min
<b>Ciśnienie</b>	0,8	MPa
<b>Chłodzenie</b>	wodne	
<b>Silnik</b>	75	kW
<b>Typ silnika</b>	Sf208M6z	
<b>Obroty silnika</b>	980	Obr/min
<b>Napięcie</b>	380/660	V
<b>Mas zespołu</b>	2080	kg
<b>Uwagi</b>	brak	







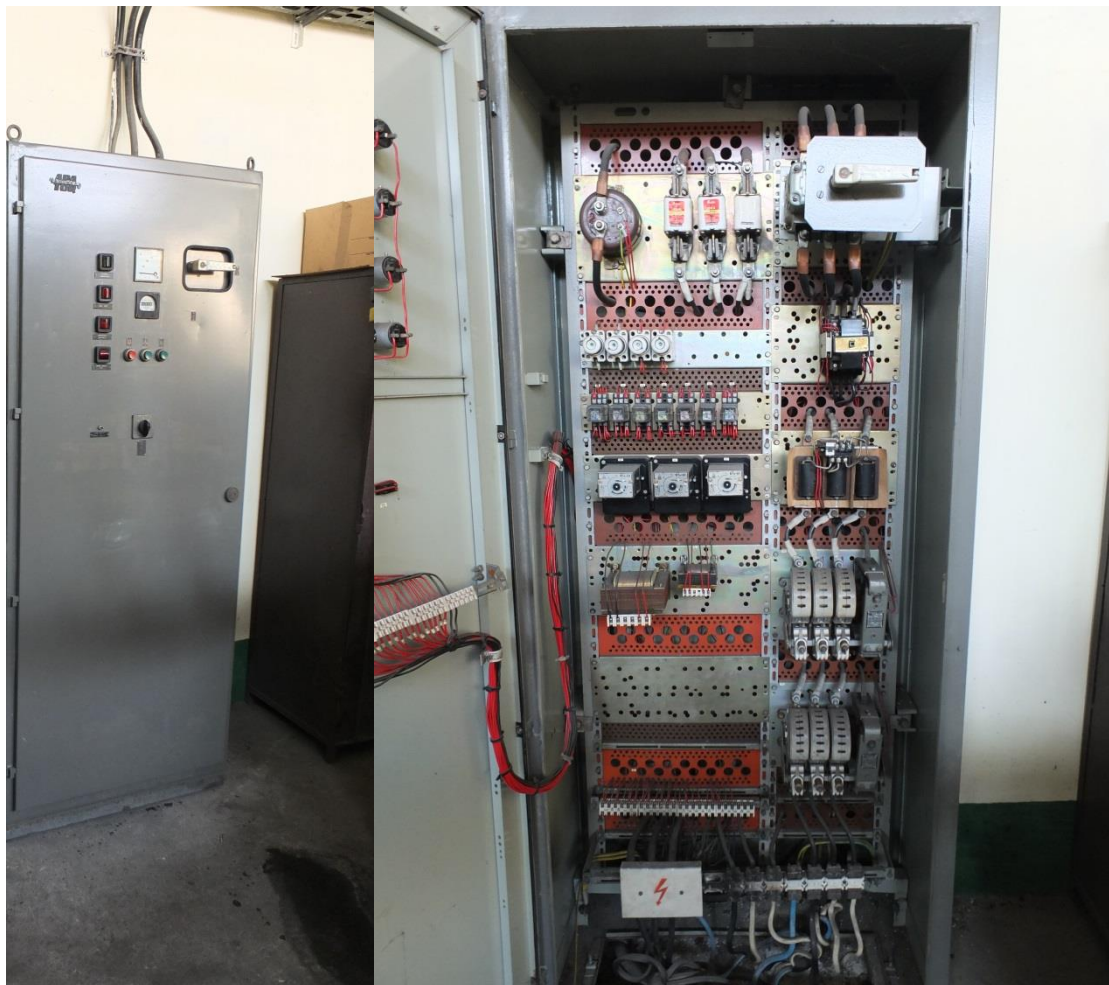
#### 6.4. Agregat sprężarkowy WSA-100 nr 2

Stacjonarny, automatycznie sterowany agregat sprężarkowy WSA-100, stanowi urządzenie do sprężania powietrza potrzebnego do napędu maszyn i urządzeń pneumatycznych. W skład agregatu wchodzi następujące podzespoły główne:

- dwustopniowa sprężarka powietrza typu W2W-418
- silnik asynchroniczny, klatkowy o mocy 75kW
- zespół rozruchowo- sterowniczy
- aparatura kontrolno-zabezpieczająca

Sprężarka WSA-100		
typ	WSA-100	
Nr	0202	
Rok produkcji	1985	
Pojemność zbiornika	brak	l
Wydajność	10	m <sup>3</sup> /min
Ciśnienie	0,8	MPa
Chłodzenie	wodne	
Silnik	75	kW
Typ silnika	Sf208M6z	
Obroty silnika	980	Obr/min
Napięcie	380/660	V
Mas	2080	kg
Uwagi	brak	







## 7. Lista urządzeń

lp	Nazwa urządzenia	Nr inwentarzowy	Waga [kg]	cena
1	Silnik - rezerwowy		2500	
2	Silnik pompy obiegowej nr 1		1500	
3	Silnik pompy obiegowej nr 2		1500	
4	Silnik pompy obiegowej nr 3		1750	
5	Silnik pompy obiegowej nr 4		1550	
6	Transformator 15/6,3kV – 630kVA		2468	
7	Transformator 15/6,3kV – 630kVA		2468	
8	Stacja SN 6kV			
9	Silnik wentylatora wyciągu nr 1		1020	
10	Silnik wentylatora wyciągu nr 2		1020	
11	Silnik wentylatora wyciągu nr 3		1020	
12	Silnik wentylatora wyciągu nr 4		1020	
13	Pompa obiegowa nr 2		123	
14	Pompa obiegowa nr 3		123	
15	Pompa obiegowa nr 4		123	
16	Sprężarka WSA-100		2080	
17	Sprężarka WSA-100		2080	
18				
19				
20				