

Gniezno, 14.05.2019 r.

PEC/TT / /2019

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### **Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Gnieźnie Sp. z o.o.**

ul. Staszica 13, 62-200 Gniezno tel.: (61) 428 45 50, fax: (61) 428 45 54

ogłasza postępowanie prowadzone zgodnie z regulaminem zamówień sektorowych.

**„Dostawa materiałów preizolowanych do budowy sieci i przyłączy ciepłowniczych wg. technologii producenta rur preizolowanych”**

- 1. Sieć ciepła rozdzielcza ul. Orzeszkowa wraz z przyłączami do czterech budynków.**
- 2. Przyłącze c.o. do bud. ul. Konikowo 21.**
- 3. Przyłącze c.o. do bud. ul. Pałucka 17.**
- 4. Wymiana sieci między bud. ul. Budowlanych 23 i 25**

W związku z powyższym zapraszamy do złożenia oferty cenowej.

W ofercie prosimy podać :

**cenę netto poszczególnych pozycji dla zadań 1,2,3,4. zgodnie z załączonymi wykazami materiałów.**

Miejsce dostawy: Magazyn techniczny (Ciepłownia C-13)

PEC w Gnieźnie Sp. z o.o.

ul. Spichrzowa 18, 62-200 Gniezno tel. (61) 428 45 94.(w godz. od 7-14-stej)

Koszty transportu ponosi Wykonawca.

Rozładunek w miejscu dostawy zapewni Zamawiający, po uprzednim powiadomieniu, z przynajmniej jednodniowym wyprzedzeniem.

**Prosimy o złożenie oferty w terminie do dnia 21.05.2019 roku.**

Termin realizacji dostawy:

**do dnia: 11.06.2019 r.**

### **Podstawowe wymagania**

- Wyroby preizolowane systemu muszą spełniać wymagania norm :  
PN-EN253-Zespół rurowy, PN-EN448-kształtki, PN-EN-488-armatura, PN-EN489-zespół złącza.  
Oferowany system preizolowany powinien posiadać aktualną aprobatę techniczną dopuszczającą do stosowania w budownictwie , którą należy załączyć do oferty.  
W celu potwierdzenia warunków określonych w punkcie 1. wyniki badań muszą zawierać :
  - chłonność wody
  - wytrzymałość na ściskanie

- struktura komórkowa, wymiar komórek, puste przestrzenie i pęcherze
  - odchylenie od współosiowości
  - zawartość komórek zamkniętych
  - wytrzymałość na ścinanie w kierunku osiowym przed i po starzeniu
  - wytrzymałość na ścinanie w kierunku stycznym przed i po starzeniu
  - udarność
  - przewodność cieplną
  - zawartość gazu w komórkach
2. Wszystkie wyniki badań muszą pochodzić z akredytowanej jednostki badawczej.
3. Rury stalowe ze szwem z dwoma przewodami alarmowymi, muszą być:
- wyprodukowane ze stali wg DIN – 1626 ze stali St 37.0, PN-EN 10217-2/A1 i PN-EN 10217-5/A1 ze stali P235GH lub PN-EN 10217-1/A1 stal P235TR1/P235TR2. P235GH PN-EN 10217-2/A1 i PN-EN 10217-5/A1 ze stali P235GH lub PN-EN 10217-1/A1 stal P235TR1/P235TR2.
- atestowane, posiadające świadectwo odbioru zgodnie z PN-EN 10204 3.1.B.
  - przed zapianowaniem poddane procesowi śrutowania
  - długość rury stalowej musi wynosić 12 oraz 6 m (zgodnie z zestawieniem materiałów)
4. Izolacja z pianki PUR
- Współczynnik przewodzenia ciepła pianki poliuretanowej  $\lambda_{50}$  mierzony w temperaturze  $+50^{\circ}\text{C}$  nie może być większy niż  $0,029 \text{ W/mK}$ . Dostawca materiałów powinien przedstawić świadectwo badania współczynnika przewodzenia ciepła izolacji potwierdzone badaniami przeprowadzonymi przez niezależny instytut badawczy zgodnie z PN-EN253:2009
  - zastosowanie cyklopentanu jako środka spieniającego, przy produkcji izolacji z pianki poliuretanowej zastosowanej jako izolacja termiczna zarówno rur jak i kształtek.
  - trwałość sztywnej pianki izolacyjnej musi wynosić minimum 30 lat dla ciągłej temperatury pracy minimum  $+150^{\circ}\text{C}$ .
5. Rury osłonowe muszą być produkowane z polietylenu bimodalnego min. PE80, w którym nie występuje koncentracja naprężeń i posiadać atest producenta granulatu. Rury osłonowe muszą być poddane procesowi koronowania.
6. Średnica i grubość ścianki rury osłonowej musi być zgodna z PN-EN 253:2005 i PN-EN 253:2009.
7. Mufy muszą być tylko termokurczliwe sieciowane radiacyjnie do zalewania pianką PUR z klejem termotopliwym i masą butylową i z korkami do wtapienia. Końcówki termokurczliwe mogą być tylko sieciowane radiacyjnie.
8. Do produkcji kolan preizolowanych można stosować wyłącznie kolana stalowe gięte na zimno lub kolana hamburskie z dospawanymi prostymi odcinkami rur. Nie wolno stosować kolan segmentowych.
9. Nie dopuszcza się zastosowania muf kolanowych.  
Armatura w odwodnieniach i odpowietrzeniach musi posiadać korpus i końcówki ze stali nierdzewnej.
10. Należy stosować impulsowy system alarmowy. Rury i elementy prefabrykowane muszą posiadać wtopione w izolację miedziane druty alarmowe o przekroju  $1,5 \text{ mm}^2$  każdy.
11. Rury preizolowane powinny posiadać aktualną aprobatę techniczną dopuszczającą do przesyłania nośnika ciepła o ciśnieniu roboczym do  $2,5 \text{ MPa}$ .
12. Formularz ofertowy wraz z wycenionymi poszczególnymi zestawieniami elementów sieci i przyłączy załącznik nr 1 – wykaz materiałów Załącznik nr 1-zestawienie materiałów z podziałem na poszczególne zadania nr 1,2,3,4.
- 1) Oświadczenie (wg własnego wzoru) o zapoznaniu się z projektem umowy oraz o braku wniesienia zastrzeżeń do jego treści.
  - 2) Wyniki badań zawarte w podstawowych wymaganiach

## **Część II. Opis sposobu przygotowania oferty**

1. Oferta musi być podpisana przez osobę/y upoważnione do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy i upoważnione do jego reprezentowania. W przypadku , gdy osoba podpisująca ofertę nie jest wpisana do właściwego rejestru gospodarczego jako osoba upoważniona do reprezentowania firmy, musi przedstawić oryginał pełnomocnictwa do występowania w imieniu Wykonawcy, zawierania umów i zaciągania zobowiązań finansowych.

2. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej do dnia 21.05.2019 r. do godz.12<sup>00</sup> adres:

**Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej w Gnieźnie Sp. z o.o. ul. Staszica 13**

**62-200 Gniezno, e-mail: pec@pec.gniezno.pl**

oraz powinna być oznakowana następująco:

1. Sieć ciepła rozdzielcza ul. Orzeszkowa wraz z przyłączami do czterech budynków.
2. Przyłącze c.o. do bud. ul. Konikowo 21.
3. Przyłącze c.o. do bud. ul. Pałucka 17.
4. Wymiana sieci między bud. ul. Budowlanych 23 i 25

Oferta powinna być sporządzona w jednym egzemplarzu oraz podpisana przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.

3. Każdy Wykonawca przedstawia tylko jedną ofertę, Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

## **Część III. Kryterium oceny oferty**

Zamawiający dokona rozpatrzenia każdej z ofert przy zastosowaniu poniższych kryteriów :

- cena ofertowa netto 100 %

## **Część IV. Tryb udzielania wyjaśnień**

Osobą upoważnioną do kontaktów z Wykonawcami jest:

Z-ca Prezesa Zarządu ds. technicznych Pan Piotr Staśkiewicz tel.: (61) 428 45 53

Kierownik Działu Przesyłu Pan Ireneusz Binkowski tel.: (61) 428 45 58

## **Część V. Tryb wyboru Wykonawcy**

Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłożył ofertę z najniższą ceną.

## **Część VI. Spis załączników**

Załącznik nr 1-zestawienie materiałów z podziałem na poszczególne zadania.

Załącznik nr 2-formularz ofertowy

Załącznik nr 3-wzór umowy

*Stwierdzenie operacyjne - zał. 1 do umowy*  
*Oświadczenie RODO - zał. 2 do umowy*

Zatwierdzono, dnia 14.05.2019 r.

Z-ca Prezesa  
d/s technicznych

*mgr inż. Piotr Staśkiewicz*